

Warunki konserwacji stali nierdzewnej

Stal nierdzewna to rodzina gatunków stali, które charakteryzuje zwiększona odporność na utlenianie, (korodowanie)

z uwagi na ich skład chemiczny. Ważne, iż nie jest to stal całkowicie odporna na korozję, lecz posiadająca zwiększoną odporność na nią.

W naszych wyrobach używamy następujących rodzajów stali:

- ferrytyczna o kategoriach (PN H17, AISI 430)
- austenityczna (PN 0H18N9, AISI 304) (PN 0H17N12M2 AISI 316L)

Wymienione powyżej gatunki stali nierdzewnej różnią się między sobą składem chemicznym który w zasadniczym stopniu wpływa na ich odporność na korozję. Zaleca się aby elementów wykonanych ze stali nierdzewnej (AISI 430,304) nie stosować w środowisku gdzie korozyjność jest wysoka i bardzo wysoka czyli na terenach nadmorskich, w pobliżu zakładów przemysłowych gdzie występuje znaczne zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki. Jednocześnie zastrzega się aby przy eksploatacji dozowników płynów (mydło, płyny dezynfekcyjne, pasty) stosować wyroby o wysokiej jakości mające w swym składzie ograniczoną ilość składników agresywnych.

Podczas doboru gatunku stali należy koniecznie brać pod uwagę stężenie zanieczyszczeń w atmosferze/pomieszczeniu.

W przypadku gdy w atmosferze/pomieszczeniu występuje zwiększona ilość tlenków siarki i chlorków lub gdy stal jest narażona na bezpośredni kontakt ze środkami agresywnymi (chlor, kwasy) zaleca się stosowanie stali z zawartością molibdenu (należy stosować stal z zawartością molibdenu o kategorii 316L).

PRZYKŁADOWE SPOSOBY USUWANIA NAJCZĘSTSZYCH ZABRUDZEŃ I ODBARWIENIE:

1. Odciski palców

Należy myć spirytusem lub rozcieńczalnikiem. Po umyciu wypłukać zimną wodą i wytrzeć do sucha.

2. Oleje, tłuszcze, smary

Należy myć rozpuszczalnikami organicznymi a następnie ciepłą wodą z dodatkiem mydła lub delikatnego detergentu. Płukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

3. Plamy bardziej odporne i naloty temperaturowe

Należy myć delikatnym detergentem szorującym, trzeć w kierunku struktury powierzchni szlifowanej. Płukać czystą zimną wodą i wytrzeć do sucha.

4. Silne przebarwienia

Czyścić lekko szorstkim zmywakiem w kierunku widocznej struktury powierzchni. Płukać czystą zimną wodą, po czym wytrzeć do sucha.

5. Ślady rdzy

Powierzchnię należy zwilżyć roztworem kwasu szczawowego i pozostawić na około 15-20 minut, następnie umyć używając delikatnego detergentu. Wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

6. Farby

Zabrudzoną powierzchnię zmyć rozpuszczalnikiem do farb, po czym wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

7. Rysy na powierzchni

Delikatnie wyszlifować włókniną w kierunku struktury powierzchni szlifowanej (używając do tego materiału nie zawierającego żelaza), po czym umyć łagodnym detergentem szorującym, wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha.

8. Powłoki malowane na czarno mogą być czyszczone przy pomocy płynnych, łagodnych środków detergentowych, rozcieńczonych w ciepłej wodzie. Wszystkie powierzchnie powinny być czyszczone przy pomocy miękkich tkanin, gąbki lub pędzla z naturalnego włosia. Materiały o działaniu ciemnym mogą spowodować trwałe uszkodzenie powłoki. Jeżeli na powłoce występują zanieczyszczenia w postaci osadów, może być trudne usunięcie ich przy pomocy łagodnych środków detergentowych.

UWAGA!!!

Do czyszczenia wyrobów ze stali nierdzewnej nie można używać środków, które w swoim składzie zawierają takie składniki jak: chlor, sól oraz wybielacze. Nawet niewielka zawartość chloru w środkach używanych do czyszczenia może spowodować trwałe uszkodzenie powłoki tlenków chromu odpowiedzialnych za właściwości antykorozyjne i w efekcie prowadzić do powstania korozji. Nie należy używać proszków lub innych środków o właściwościach trących, środków do czyszczenia srebra, druciaków i ostrych czyścików.